Une protection incendie adaptée à vos besoins

Détection - Extinction - Risques spéciaux

Spécialisée et certifiée en sécurité incendie

Etudes - Conception - Réalisation

one seven · Danfoss SEMCO FIRE PROTECTION · apsad · NFPA®

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

SONATECH, forte d'une expérience de 15 ans en sécurité incendie est en mesure d'intervenir dans tous types d'environnements.

Nous opérons aussi bien en Europe (France, Finlande…), qu'en Afrique (Algérie, Kenya, Afrique du Sud, Bénin, Ouganda…)

La société Sonatech

SONATECH, une société spécialisée et certifiée dans les **systèmes de sécurité incendie** :

- l'audit,
- les études,
- l'installation,
- la maintenance,
- l'assistance et le suivi des chantiers.

Les **domaines d'expertise** de SONATECH :

- la **détection incendie** : ponctuelle, linéaire, aspiration, centrales...
- l'**extinction incendie** : mousse HF ou BF, gaz, RIA/PIA, brouillard d'eau, argon...

Le cœur de métier de SONATECH c'est la **protection incendie**, qui se décompose en deux branches complémentaires : **détection incendie** et **extinction incendie**. Les phases sont identiques pour ces deux branches, soit :

- Etudes, conseils, devis
- Achat des matériels
- Installation, tests et mise en service
- Formation
- Garantie (exige une maintenance effectuée par une entreprise agréée APSAD) et SAV (en cas de détérioration de l'installation par le client)
- Maintenance préventive et corrective (même sur des installations non réalisées par SONATECH)

Ce métier peut concerner des **constructions neuves ou existantes**. Il peut aussi s'agir d'une reprise de l'existant, par exemple en cas d'évolution des risques.

SONATECH peut aussi réaliser l'audit d'une installation existante, qui se traduit par un **rapport d'audit** mettant en évidence les écarts par rapport à la réglementation et les préconisations pour y remédier.

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Protection Incendie des Risques Industriels

Sur ce métier, SONATECH dispose des avantages suivants :

- L'**expérience** de la protection incendie dans plusieurs types de sites
- De **nombreuses références** dans chacun de ces types de sites
- L'expertise d'un professionnel ("Cycle Technique Incendie", délivré par l'APSAD), garantissant des **études 100% professionnelles** et adaptées au site
- La **connaissance des fournisseurs et des matériels**, ainsi qu'une veille permanente, qui permet une parfaite adaptation de l'offre au site et une sélection du meilleur rapport qualité / efficacité / fiabilité / prix
- Le choix de certains matériels particulièrement fiables, précis et simplifiant la vie du client, mais plus complexes à mettre en œuvre et moins utilisés par la concurrence
- Une **équipe de monteurs certifiés et expérimentés**, présents dans l'entreprise depuis le début
- Un **interlocuteur unique** du début à la fin du projet, contrôlant en continu la conformité des installations et qui assure le suivi du chantier jusqu'à sa réception et aux tests lors de la mise en service, ainsi que la formation des utilisateurs
- Une **entreprise de taille humaine**, donc très réactive, et qui ne fait pas subir à ses clients des coûts de structure élevés

A propos de Sonatech

Forte d'une **expérience de 15 ans** en sécurité incendie, les équipes de SONATECH sont en mesure d'intervenir dans tous types d'environnements : industriel, militaire, tertiaire, ERP, pharmaceutique, pétrochimie, centrale électrique, agro-alimentaire, plateformes de stockage, construction navale, santé...

Nos références clients

AIRBUS ALSTOM IBM MICHELIN Gaz de France SUEZ

VEOLIA ENVIRONNEMENT Technip sanofi aventis nexter Eurial

TOTAL RENAULT CHIMIREC stx Europe Metro d'Alger

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

SONATECH offre le choix des matériels, du type d'installation, des tests, de la maintenance préventive et corrective.

De plus, SONATECH propose des conseils, des audits et de l'expertise pour permettre une parfaite adaptation au site et une sélection du meilleur rapport :

Qualité / Simplicité / Efficacité / Fiabilité

Les audits

Tous les audits confiés à SONATECH sont réalisés par un **expert certifié** Cycle Technique Incendie. La société possède également la **certification technique** INSSI et la certification européenne CFPA.

Les études

Tout projet confié à SONATECH fait l'objet d'une **étude préalable** et de la rédaction d'un **Cahier des Charges Technique Particulier** (CCTP).

Les produits préconisés sont choisis chez les **principaux fournisseurs** de matériels de sécurité incendie. Toutes les contraintes du site sont analysées et prises en compte dans l'étude. Les produits choisis sont toujours ceux qui répondent exactement au besoin, garantissant un chiffrage au plus juste.

Installations clés en main

Toutes les installations sont réalisées par SONATECH en parfaite **conformité avec le référentiel** imposé : APSAD, NFPA, FM, etc.

SONATECH intervient avec ses **propres équipes** pour chaque installation de détection ou d'extinction incendie. Tous les poseurs sont qualifiés. Un **interlocuteur unique** conduit et contrôle le chantier, du début jusqu'à la livraison.
Les travaux de gros-œuvre, d'électricité, de VRD sont assurés par la même équipe, afin de garantir une parfaite coordination.

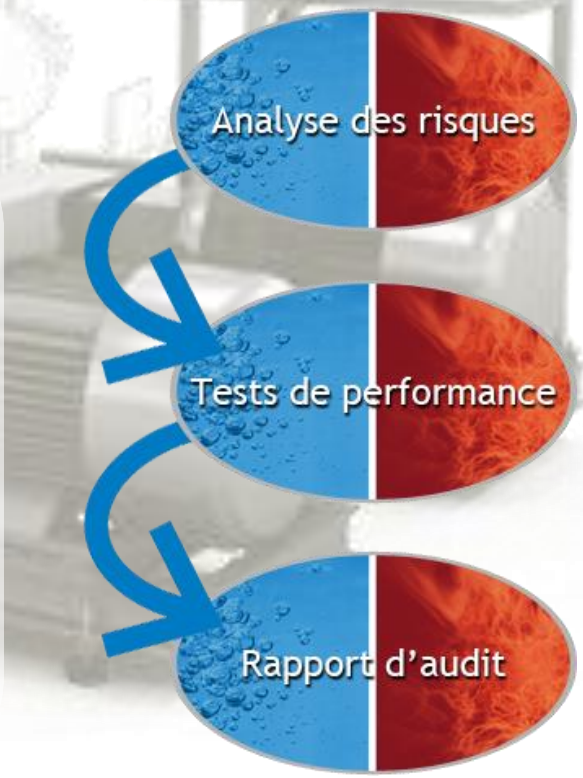
Des tests hydrostatiques et des **essais réels** sont systématiquement assurés avant la livraison.
Le responsable du chantier accompagne le maître d'ouvrage ou son représentant jusqu'à la réception (assureur, bureau de contrôle, pompiers).

Maintenance des systèmes

SONATECH assure la **maintenance préventive** obligatoire de tous les systèmes de détection et d'extinction incendie.

Chaque intervention donne lieu à la fourniture d'un rapport de maintenance préventive, accompagné d'un devis listant les actions correctives si nécessaire. SONATECH intervient aussi en **maintenance corrective**, suite à un audit ou à une visite de maintenance préventive, pour apporter les corrections indispensables.

Toute intervention de maintenance donne lieu à la remise d'un rapport de maintenance.



www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

SONATECH analyse le besoin de ses clients en solutions globales :

- Une maîtrise de la conception des Etudes et de la réalisation, tant en détection et extinction incendie

- La force d'un réseau de partenaires et fournisseurs dans tous les métiers de la sécurité

- La connaissance des attentes des prescripteurs : assureurs et clients finaux

INSTALLATION

SONATECH intervient avec ses **propres équipes** pour chaque installation de détection ou d'extinction incendie. Tous les poseurs sont qualifiés. Un **interlocuteur unique** conduit et contrôle le chantier, du début jusqu'à la livraison.

TESTS & ESSAIS RÉELS

Certification APSAD
N° 115/08/J5.F5

Toutes les installations sont réalisées par SONATECH en parfaite **conformité avec le référentiel** imposé : APSAD, NFPA, FM, etc.

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

SONATECH fait le choix de certains matériels particulièrement fiables et précis en fonction du parc déjà installé.

Simplifiant ainsi les solutions techniques à disposition grâce à une mise en œuvre sur mesure des matériels spécifiques au besoin.

Détection incendie

Un **système de détection incendie** (SDI) est une unité faisant partie du Système de sécurité incendie (SSI), dont l'objectif est de déceler de façon aussi précoce que possible la naissance d'un feu.

Il comprend des organes de détection incendie (déclencheurs manuels, détecteurs automatiques...), des organes intermédiaires (réseaux filaires...) et un Équipement de Contrôle et de Signalisation (ECS), également dénommé « tableau de signalisation » ou « tableau de contrôle », qui alerte de toute sollicitation du système, en cas de dérangement ou d'alarme feu. Les organes sont disposés sur des boucles ou lignes, reliées à l'ECS.

Détection gaz

Un **détecteur à gaz** est un type de détecteur de particules dont la spécificité est d'utiliser un milieu gazeux pour la détection de rayonnement par ionisations.

En instrumentation nucléaire, les détecteurs à gaz sont utilisés dans diverses applications, soit en compteurs proportionnels, soit en chambre d'ionisation ou encore pour la spectrométrie gamma.

Extinction incendie

Le système permet de protéger les biens et les personnes contre le risque incendie. Sa mise en œuvre automatique le rend opérant jour et nuit.

Extinction RIA / PIA

Un **robinet d'incendie armé**, ou **RIA**, est un dispositif de lutte contre l'incendie installé dans certains établissements recevant du public et dans de très nombreux établissements industriels. Il s'agit d'un dispositif de première intervention, permettant d'attaquer un feu naissant avant son extension, en attendant l'arrivée des sapeurs-pompiers.

Sonatech

Le SDI est dit de type « **conventionnel** » lorsque la détection se fait au niveau de l'ensemble d'une boucle d'organes de détection. Il est « **adressable** » si, sur une même boucle, il y a identification et localisation de zones distinctes de détection composées de 1 ou plusieurs organe(s) de détection.

Détecte une concentration de gaz dans l'atmosphère susceptible de créer un risque d'explosion ou un danger pour l'homme.

Les **trois fonctions** de base d'une installation sont de :

- **Détecter** un départ de feu automatiquement.
- **Alarme** pour avertir les personnes à proximité et **prévenir** les moyens de lutte incendie
- Selon sa conception, il est possible **d'éteindre** l'incendie, de le **contenir**, ou de **refroidir** des structures.

Les **RIA** sont des équipements de première intervention, alimentés en permanence en eau, permettant à toute personne non spécialisée **d'agir immédiatement et efficacement** sur un début d'incendie afin d'en **limiter l'extension** en attendant, si cela est nécessaire que les moyens plus puissants soient mis en œuvre.

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Sonatech

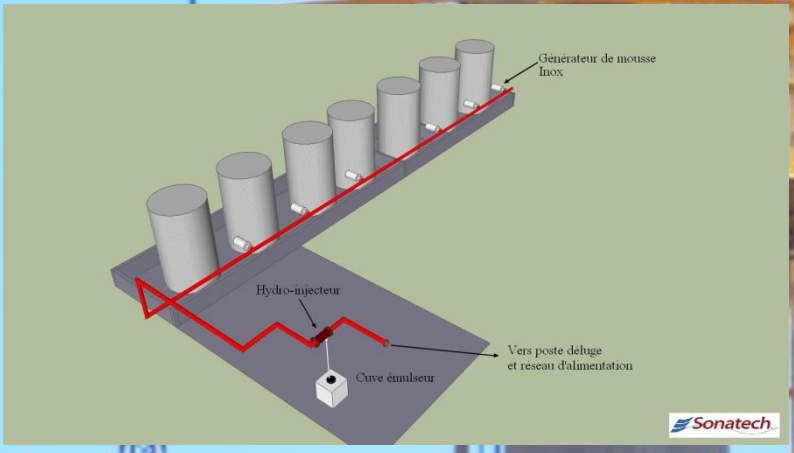
SONATECH offre des systèmes de protection incendie adaptés à l'industrie pétrolière et chimique.

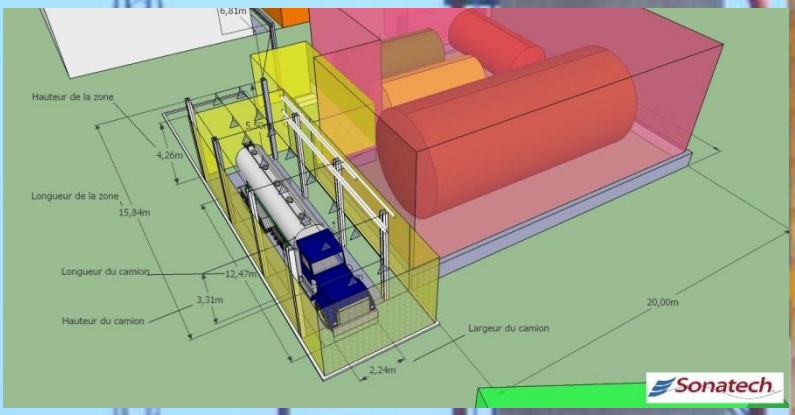
Fort de ses expériences sur des chantiers confiés par des clients tels que Total et Technip, SONATECH garantie une maîtrise des risques spéciaux, certifiée par les normes NFPA et APSAD.

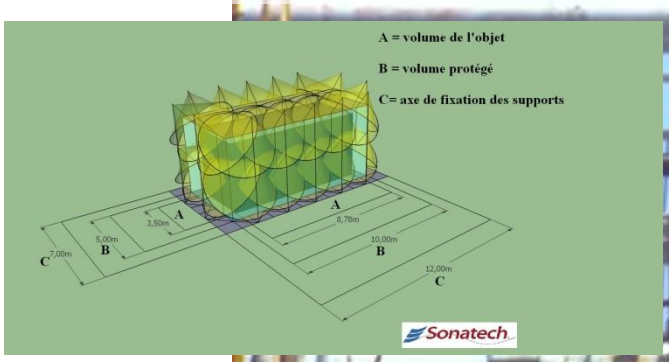
SONATECH met à la disposition de ses clients sa technologie en matière procédés pétrochimiques, ainsi que son savoir-faire dans la réalisation de projets, depuis les **raffineries**, lieux de **stockage d'hydrocarbures** jusqu'aux **plateformes offshores**.

Afin de répondre au plus près des besoins liés aux problématiques incendie du domaine de la pétrochimie, SONATECH propose des **solutions personnalisées** simplifiant la vie du client, mais plus complexes à mettre en œuvre et moins utilisées par la concurrence.

Les systèmes anti-incendie permettent **de protéger et de maintenir** l'installation sans affecter l'état de la production.







TOTAL

Technip

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Extinction par mousse bas foisonnement

Principe d'extinction : Les systèmes d'extinction par mousse font appel aux propriétés du **mélange eau+émulseur** auquel est **ajouté de l'air** via un générateur. La mousse ainsi créée et déployée sur le sinistre assure **l'étouffement du feu par privation d'oxygène**, le **refroidissement** par l'action de l'eau, et enfin la **rétention des vapeurs toxiques.**

Certification : NFPA 11

Préconisation : Feux d'hydrocarbure en nappe, hangars d'avion, bacs de rétention, fosses…

Exemples de références SONATECH : Groupe Chimirec, base d'Avord Séché Laval Etas, Angers Poweo…

Extinction par mousse haut foisonnement

Principe d'extinction : Les systèmes d'extinction par mousse font appel aux propriétés du **mélange eau+émulseur** auquel est **ajouté de l'air** via un générateur. La mousse ainsi créée et déployée sur le sinistre assure **l'étouffement du feu par privation d'oxygène**, le **refroidissement** par l'action de l'eau, et enfin la **rétention des vapeurs toxiques**.

Certification : APSAD R12, NFPA 11

Préconisation : Principalement utilisée en intérieur dans de grands volumes : Entrepôts, caves, galeries de câbles, unités de fabrication…

Exemples de références SONATECH : Groupe Chimirec, Odalis, Sanofi Aventis Invivo Toulouse, Extruplast La Rochelle, base de Landivisiau

Détection incendie par détecteur de flamme UV/IR

Principe de détection : Le détecteur analyse le **rayonnement infrarouge** émis par les flammes.

Certification : Conformes à la norme EN 54-10

Préconisation : Locaux de produits inflammables, hangars d'avions, utilisable en intérieur et en extérieur

Exemples de références SONATECH : Groupe Chimirec, base militaire d'Avord, GDF Chémery…

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Sonatech

SONATECH offre des systèmes de protection incendie adaptés aux infrastructures sensibles telles que les data centers.

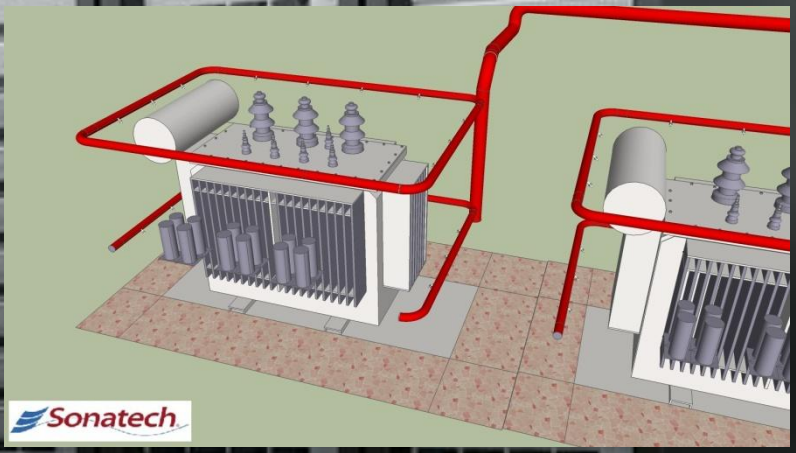
« 80% des entreprises ayant perdu leurs données informatiques font faillite dans les 12 mois qui suivent ».

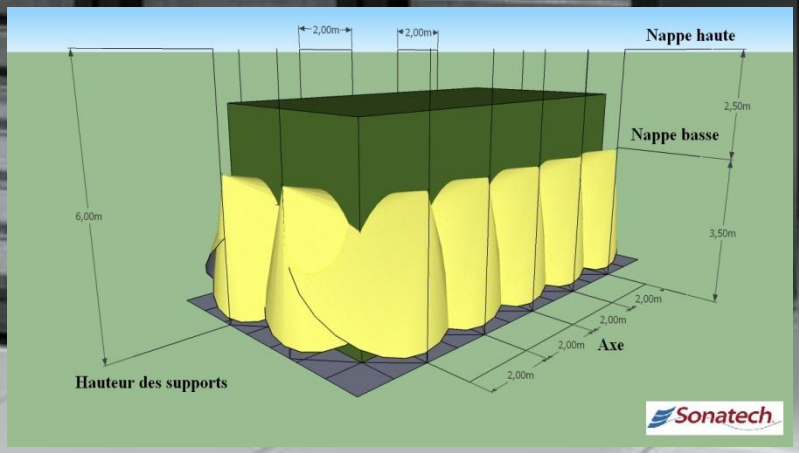
MAAF Assurance

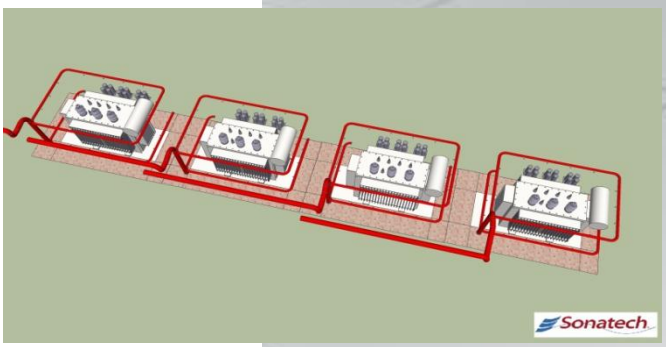
Comprenant le besoin **d'éviter les dégâts des eaux** en cas d'incendie, SONATECH protège les **data centers et industries sensibles** par des solutions adaptés **par gaz, par brouillard d'eau.**

SONATECH maîtrise également la **dernière technologie de sécurité incendie par ambiance à oxygène réduite** afin d'éviter les frais générés par la remise en état des infrastructures en **empêchant la naissance des incendies.**

Cette réussite technologique, **inédite en France**, témoigne du savoir-faire de SONATECH, toujours plus personnalisé aux besoins sensibles de protection incendie.







www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Sonatech

Extinction par gaz inertes

Principe d'extinction : Agit par **abaissement de la teneur en oxygène** de l'air, tout en **conservant une atmosphère respirable** à concentration usuelle.

Certification : APSAD R13, NFPA 2001

Préconisation : Musées, salles informatiques, archives, bibliothèques…

Exemples de références SONATECH : EDF Rouen, réserves des collections de Nantes, Crédit mutuel, centre informatique BNP…

Extinction par gaz inhibiteurs

Principe d'extinction : Agit principalement par le mécanisme physique de **l'absorption de la chaleur** et par **l'inhibition de la réaction en chaine** responsable de la **combustion sans abaisser la teneur en oxygène de l'air**.

Certification : APSAD R13, NFPA 2001

Préconisation : Salles informatiques, salles de contrôle, locaux électriques…

Exemples de références SONATECH : MBDA Bourges, Airbus, Total…

Extinction par ambiance à oxygène réduite

Principe d'extinction : Extinction par **diminution du taux d'oxygène de l'air.**

Certification : APSAD R13, NFPA 2001

Préconisation : Agroalimentaire, centres informatiques, serveurs, centres téléphoniques, feux de métaux…

Exemples de références SONATECH : 1ère réalisation en France : Landiras (entrepôts à palettes de caisses de vin)

Extinction par brouillard d'eau

Principe d'extinction : Absorption de l'énergie émise par le **feu et la vapeur d'eau** générée par le contact avec le feu. Réduit l'oxygénation du foyer.

Certification : NFPA 750, NFPA 15

Préconisation : Groupes électrogènes, caves hydrauliques, espaces à câbles, archives, salles informatiques, data center…

Exemples de références SONATECH : Navires de croisière, hôtel GDE, Man Diesel, Bouygues…

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

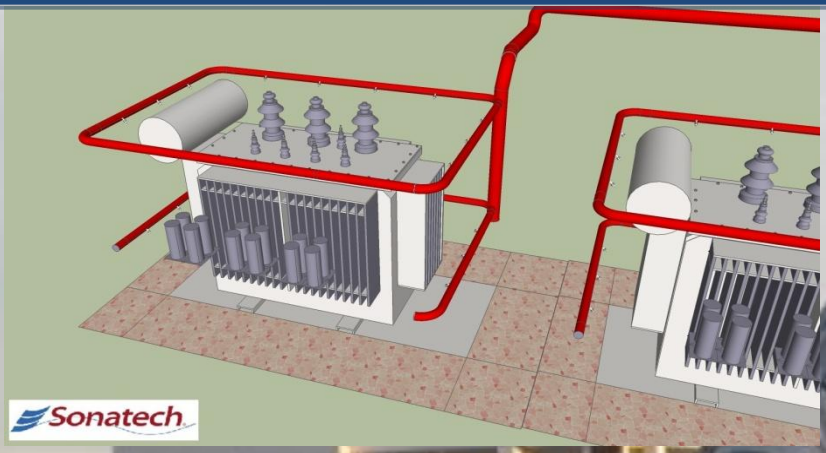
Sonatech

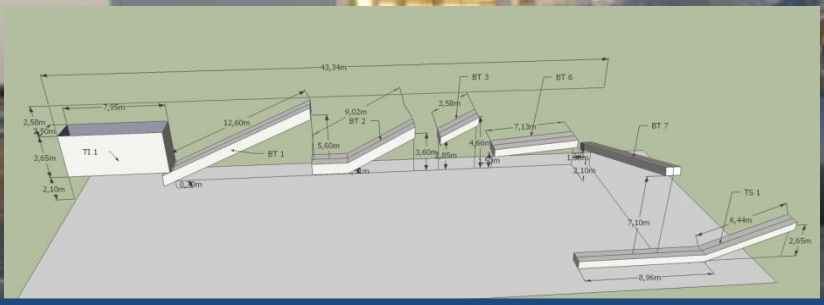
SONATECH protège tous les types d'industries et tout type de machines afin de garantir une protection du personnel et la continuité de la production.

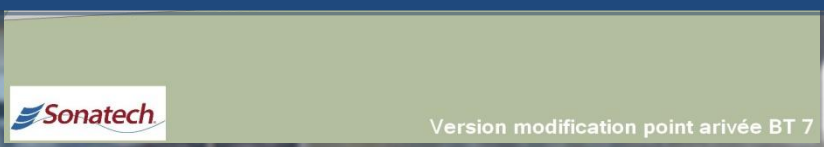
Les systèmes de protection incendie de SONATECH permettent de protéger efficacement **les groupes électrogènes, les transformateurs, les compresseurs de gaz** dans **tous les types d'environnements.**

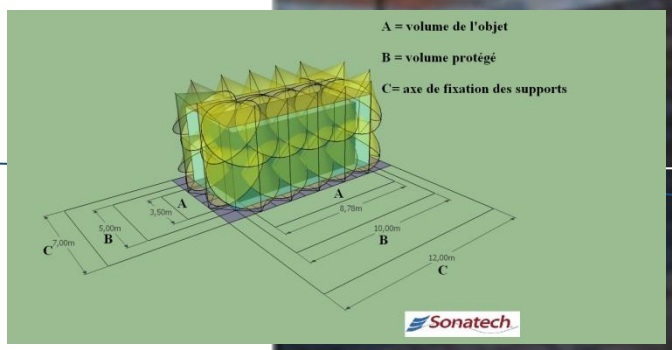
Le savoir-faire de SONATECH offre une protection incendie parfaitement **adaptée aux contraintes de place, d'accès à l'énergie ou à l'eau**.

Ces solutions personnalisées ont fait leurs preuves sur des **chantiers spécifiques** : protection de groupes électrogènes au Ghana, de mines d'or au Kenya, de la cimenterie nationale du Bénin…









Sonatech

ALSTOM

Sonatech

PLOTOS

Extinction par CO^2

Principe d'extinction : Agit par **abaissement de la teneur en oxygène** de l'air.

Certification : APSAD R13, NFPA 12

Préconisation : Le CO2 est conseillé pour la protection de volumes non occupés par du personnel, groupes électrogènes, salles d'archives, feux de classe A…

Exemples de références SONATECH : Métro d'Alger, Total Donges, base militaire de Rosnay, EDF Chémery…

Extinction par RIA / PIA

Principe de détection : Les RIA sont des équipements de **première intervention**, alimentés en permanence en eau, permettant à toute personne non spécialisée d'agir immédiatement et efficacement sur un début d'incendie afin d'en limiter l'extension en attendant, si cela est nécessaire que les moyens plus puissants soient mis en œuvre.

Certification : APSAD R5

Préconisation : Etablissements recevant du public (ERP), immeubles de grande hauteur (IGH), industries avec présence de liquides inflammables (PIA)…

Exemples de références SONATECH : Groupe Chimirec, Poweo Odalis, Extruplast, commune d'Angers, Cargill, plateforme Carrefour, base militaire d'Avord, base militaire de Landivisiau…

Détection incendie par détecteur thermovélosymétrique

Principe de détection : Détection **par surveillance de température**.

Certification : Conformes à la norme EN 54-5

Préconisation : Préconisé pour des locaux à forte chaleur, en milieu industriel…

Exemples de références SONATECH : Transformateurs, EPR Flamanville…

SONATECH offre des solutions de protection incendie adaptées aux industries de cogénération de puissance : groupes électrogènes et transformateurs.

Le besoin d'alimentation électrique, en particulier, sur des chantiers aux contraintes spatiales, demande une protection incendie pour **garantir le suivi de l'activité et la protection du personnel**.

SONATECH bénéficie d'une **expérience reconnue** dans la protection **de groupes électrogènes, transformateurs** et **centrales électriques** avec des clients tels que SDMO, POWEO et E.D.F, sur le **marché français, européen, et africain**.

Vos problématiques incendie

Votre besoin de protection anti-incendie de vos groupes électrogènes et transformateurs **implique la détection**, **l'alerte**, **l'évacuation, l'extinction et la sauvegarde des machines et personnel protégés**.

En fonction des dimensions, de l'environnement et des caractéristiques de l'objet protégé, SONATECH pourra vous proposer une **offre globale de sécurité incendie** sur-mesure et donc efficace **(Brouillard d'eau, extinction par gaz…)**

Nos systèmes de sécurité incendie

Après une juste compréhension de votre problématique, le bureau d'études de SONATECH se charge de rédiger **le plan de sécurité incendie** en accord avec les **normes internationales APSAD ou NFPA** en fonction des besoins.

Pour garantir un meilleur résultat et une plus grande réactivité, le bureau d'études de SONATECH réalise toutes **les études et calculs relatifs** au bon fonctionnement de ses systèmes anti-incendie.

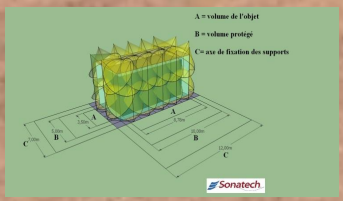
Cette garantie globale vous permettra de faciliter vos démarches avec vos assureurs et justifier votre investissement.

Le choix de des matériels utilisés pour la protection de vos machines de puissance s'adaptera à **vos besoins** : tuyauterie en inox, en acier galvanisé, câblage, installation modulaire ou centralisée…

Des **tests d'étanchéité et de pression** seront réalisés dans le cas de protection par gaz pour vos assurer **une protection incendie sans dégâts collatéraux.**

Nos références clients

Metro d'Alger



www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Dans le cas standard de la protection **d'un groupe électrogène sous conteneur** et selon le volume à protéger, SONATECH préconise :

- Un système de double détection incendie flamme et fumée pour une **détection fiable et pertinente.**
- Un système d'extinction incendie par gaz inerte (type IG100…) pour **une extinction rapide, simple à mettre en œuvre**, efficace et **sans dommage pour l'objet protégé et l'environnement**.

Solutions de détection incendie

Le Système de Détection Incendie (S.D.I) standard, pour la protection d'un conteneur est régulièrement constitué de :

- De plusieurs détecteurs de fumée/flammes en fonction du coefficient de risques locaux selon la **norme reconnue R7 de l'APSAD**.
- D'un **Equipement de Contrôle et de Signalisation** destiné aux petites et moyennes installations.

Solutions extinction incendie

L'Installation d'Extinction Automatique par Gaz (I.E.A.G), efficace, rapide et propre, peut comprendre au choix :

- **Un système centralisé**, fait d'une batterie de bouteilles de gaz haute pression, un réseau de tuyauterie, des buses et de vannes, calculées pour garantir un dosage efficace du gaz extincteur.
- **Une installation par gaz modulaire,** avec des réservoirs judicieusement répartis dans le local à protéger pour éviter l'usage de réseaux de diffusion des gaz extincteurs en cas de contraintes d'espace.

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

SONATECH offre des solutions de protection incendie adaptées aux cimenteries : protection des silos, bandes transporteuses, lignes de broyage et parcs à cuve.

La production de ciment dans les cimenteries **expose les machines et le personnel**, par la nature même des procédés de calcination des fours, à **des risques d'explosion et d'incendie graves**.

SONATECH, fort de son expertise dans le domaine de la protection incendie des cimenteries, est **associée à HOLCIM sur le marché français** et exporte son savoir-faire en Afrique, notamment **avec NOCIBE sur les cimenteries au Bénin**.

Vos problématiques incendie

La protection anti-incendie de vos cimenteries**, comprend la détection, l'alerte, l'évacuation, l'extinction incendie des silos de clinker, de charbon, fluff, des bandes transporteuses, des lignes de broyage ainsi que des parcs à cuves.**

En fonction des dimensions, de l'environnement et des caractéristiques de l'objet protégé, SONATECH pourra vous proposer une **offre globale de sécurité incendie** sur-mesure et donc efficace **(Brouillard d'eau, extinction par gaz…)**

Nos systèmes de sécurité incendie

Après une juste compréhension de votre problématique, le bureau d'études de SONATECH se charge de rédiger **le plan de sécurité incendie** en accord avec les **normes internationales APSAD ou NFPA** en fonction des besoins.

Pour garantir un meilleur résultat et une plus grande réactivité, le bureau d'études de SONATECH réalise toutes **les études et calculs relatifs** au bon fonctionnement de ses systèmes anti-incendie.

Cette garantie globale vous permettra de faciliter vos démarches avec vos assureurs et justifier votre investissement.

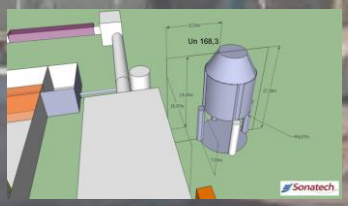
Le choix de des matériels utilisés pour la protection de vos cimenteries s'adaptera à **vos besoins** : tuyauterie en inox, en acier galvanisé, câblage, installation modulaire ou centralisée…

Une protection par déluge de mousse des broyeurs et des lignes de broyage est requis pour lutter contre les feux de classe A avec possibilité de feux braisant.

Nos références clients

Holcim

NO.CI.BE



www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Dans le cas standard de la protection **d'un silo « fluff »** et selon sa dimension et les déchets contenus, SONATECH préconise :

- **Un Dispositif Electronique de Commande et de Temporisation (D.E.C.T)** avec zones de détection en confirmation d'alarme et déclencheurs manuels.
- **Un système d'extinction incendie par mousse** constitué d'un réseau de tuyauterie associé à deux chambres à mousse via une canalisation PEHD.

Solutions de détection incendie

Le Système de Détection Incendie (S.D.I) standard, pour la protection d'un conteneur est régulièrement constitué de :

- D'un **Equipement de Contrôle et de Signalisation (D.E.C.T)** destiné aux petites et moyennes installations **certifié APSAD R12**.
- De déclencheurs manuels d'extinction et de boutons d'arrêt d'urgence.

Solutions extinction incendie

L'extinction d'un incendie d'un silo au feu braisant implique un étouffement du feu et un refroidissement de l'objet protégé :

- Une **extinction par mousse bas foisonnement** fait appel aux propriétés du mélange eau et d'émulseur auquel est ajouté de l'air **via un générateur**.
- Ce système assuré **par 2 chambres à mousse** et permet l'étouffement du feu par **privation d'oxygène**, le **refroidissement par action de l'eau** et **la rétention des vapeurs toxiques.**

www.sonatech-france.fr
Tél : 02 40 66 60 20 Fax : 02 40 66 60 21

Sonatech

SONATECH, une société spécialisée et certifiée en systèmes de sécurité incendie

- Audit
- Etudes
- Installation
- Maintenance
- Suivi et mise en service

Les domaines d'expertise de SONATECH:

La détection incendie: ponctuelle, linéaire, aspiration, centrales…

L'extinction incendie: mousse haut ou bas foisonnement, gaz, RIA / PIA, brouillard d'eau, argon……

Sonatech

4 bis rue Baptiste Marcet
44570 TRIGNIAC, FRANCE
[Tel : **+33 (0) 2 40 66 60 20**]
http://www.sonatech-france.fr
contact@sonatech-france.fr