

**SONATECH, une
société spécialisée
et certifiée dans
les systèmes de
sécurité incendie**

- ≡ Audit
- ≡ Etudes
- ≡ Installation,
- ≡ Maintenance
- ≡ Assistance
- ≡ Suivi des chantiers

Les domaines d'expertise
de SONATECH:

La détection incendie :
ponctuelle, linéaire,
aspiration, centrales...

L'extinction incendie :
mousse HF ou BF, gaz, RIA/
PIA, brouillard d'eau, argon...

NOUS CONTACTER:



4 bis, rue Jean-Baptiste Marcet
44570 TRIGNAC - FRANCE
(Tél. +33 240 666 020)
www.sonatech-france.fr
contact@sonatech-france.fr

Imprimerie Moderne - 02 40 90 00 93 - 44570 Trignac.



**UNE PROTECTION INCENDIE
ADAPTÉE À VOS BESOINS**

Détection - Extinction - Risques spéciaux

**SPÉCIALISÉE ET CERTIFIÉE
EN SÉCURITÉ INCENDIE**

Etudes - Conception - Réalisation





ETUDES
CONCEPTIONS
REALISATIONS



SONATECH : Une maîtrise des risques incendies

Une expérience de 20 ans dans le domaine des **études**, de la **conception** et de la **réalisation**. Une maîtrise qui va du choix des matières à la livraison clé en main en passant par la préfabrication dans nos ateliers avec nos équipes.

SONATECH, une société spécialisée et certifiée dans les systèmes de sécurité incendie :

-  AUDIT
-  ETUDES
-  INSTALLATION
-  MAINTENANCE
-  ASSISTANCE
-  SUIVI DES CHANTIERS

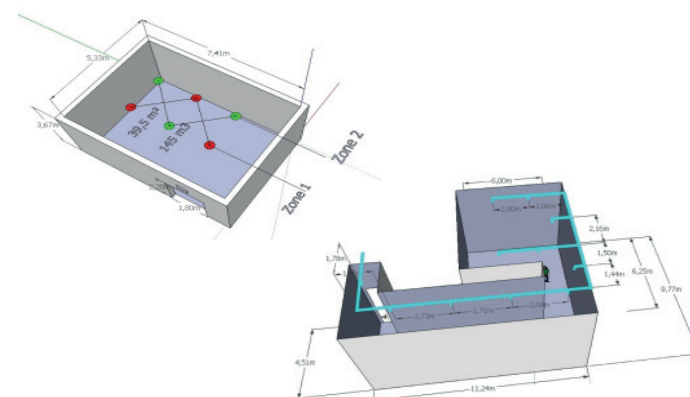
Les domaines d'expertise de SONATECH :

La détection incendie : ponctuelle, linéaire, aspiration, centrales...

L'extinction incendie : mousse HF ou BF, gaz, RIA/PIA, brouillard d'eau, argon...

Des réceptions avec **essais grandeur nature** qui rassurent du maître d'ouvrage aux exploitants en passant par les prescripteurs et maîtres d'œuvre.

Une **modélisation en 3D** des zones à protéger permet à nos experts de faire une analyse de risque sans équivoque. Elle sert également à être sûre que nous parlons bien de la même chose.



Protection incendie des risques industriels

Les équipes de SONATECH sont en mesure d'intervenir dans tous **types d'environnements** :

Industriel, militaire, tertiaire, ERP, pharmaceutique, pétrochimie, centrale électrique, agro-alimentaire, plateformes de stockage, construction navale, santé...

Principaux clients :



Nos produits et services

Systèmes d'extinction par eau, brouillard d'eau, eau pulvérisée, réseau sous air, à pré-action, ou à têtes fermées.

Systèmes d'extinction fixes par mousse, BF, MF et HF. Rampe de dépotage, couronne d'arrosage, cuvettes de rétention, salles de machine, entrepôts...

Détection incendie et extinction automatique par gaz, IG55, IG100, CO², FE13, dans des salles informatiques, locaux électriques, groupe électrogène, ou en protection d'objet.



CERTIFIÉ



DISTRIBUTEUR

