



LA FORCE D'UN RÉSEAU EXPERT EN SÉCURITÉ INCENDIE

En 2016, Sonatech rejoint le Réseau DEF, réseau international et indépendant d'entreprises expertes en sécurité incendie, qui propose une offre complète dans le secteur des SSI - Systèmes de Sécurité Incendie, intégrant non seulement la détection et l'extinction, mais aussi les expertises connexes : supervision et service web, désenfumage mécanique, sonorisation de sécurité, gestion des issues de secours, sûreté et gestion de la vidéo protection.

S'appuyant sur les expertises complémentaires du Réseau DEF, Sonatech est en mesure d'offrir des solutions clé en main, intégrant l'ensemble des composantes de la chaîne de sécurité incendie.



**UNE ÉQUIPE EXPERTE
AUX SAVOIR-FAIRE
COMPLÉMENTAIRES**



**UNE GESTION CLÉ EN MAIN,
SANS SOUS-TRAITANCE : EXPERTISE,
RÉALISATION ET MAINTENANCE**

Bureaux d'études, suivi chantier, monteurs,
soudeurs, mainteneurs électriciens.



**UNE USINE QUI REND POSSIBLE
LE SUR-MESURE, LE PRÉ-MONTAGE
ET LA RÉALISATION**

Gain de temps, adaptabilité aux contraintes
de chaque site.

UN RÉSEAU D'AGENCES À VOTRE SERVICE



TRIGNAC

4, bis rue Jean-Baptiste Marcet
44570 TRIGNAC



MASSY

41, rue du Saule Trapu
ZAC du Moulin
91300 MASSY



AIX-EN-PROVENCE

350, rue Guilibert de la Lauzière
Parc du Golf – Bâtiment 23-25
13290 AIX-EN-PROVENCE



CONTACT



contact@pro-fog.fr

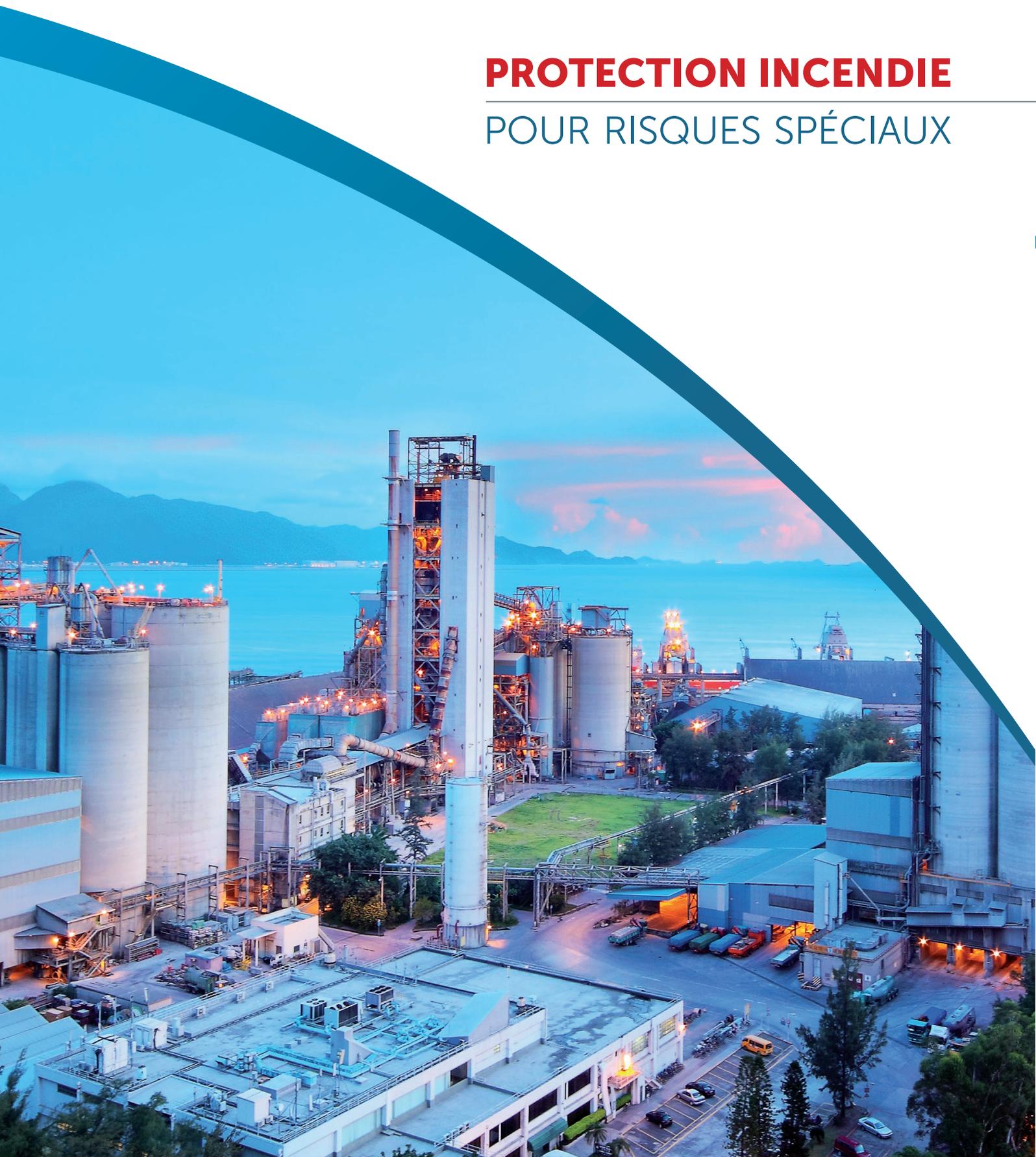


+33 (0)2 40 66 60 20

Une entreprise du Réseau DEF



PROTECTION INCENDIE
POUR RISQUES SPÉCIAUX





L'EXPERTISE

DES RISQUES SPÉCIAUX

Créée en 2007, Profog développe des solutions d'extinction automatique pour faire face aux risques spéciaux. Sa vocation est de protéger les activités industrielles impliquant un fort risque explosif et corrosif, avec un impact sur l'environnement.

Profog propose ainsi des systèmes d'extinction par brouillard d'eau, mousse et poudre, répondant à l'ensemble des problématiques des secteurs les plus exigeants (industrie, nucléaire, énergie, marine...).

Composée d'une équipe pluridisciplinaire intégrant bureaux d'études, tuyauteurs, soudeurs, électriciens, chargés d'affaires, commerciaux et experts incendie, Profog intervient à l'échelle nationale et internationale, en accord avec les normes et référentiels associés.



NOS SERVICES



AUDIT

En amont d'un projet d'amélioration ou de remise en conformité d'une installation de sécurité incendie existante, l'audit permet de tester la performance de l'installation en place, son adéquation avec le risque incendie spécifique du site, et sa conformité avec la réglementation en vigueur. Il donne lieu à un rapport d'audit qui consigne les préconisations d'évolutions relatives à l'installation en place. Tous les audits confiés à Profog sont réalisés par des experts Cycle Technique Incendie, disposant de la formation qualifiante CT INSSI et de la certification européenne.

ÉTUDE DE CONCEPTION

Toute nouvelle installation confiée à Profog fait l'objet d'une étude préalable et de la rédaction d'un Cahier des Charges Technique Particulier (CCTP). Cette étape, cruciale dans le dimensionnement du système, permet de déterminer la solution la plus adaptée au risque à protéger, en tenant compte des contraintes spécifiques du site. Les produits préconisés sont choisis chez les principaux fournisseurs de matériels de sécurité incendie.

INSTALLATION ET SUIVI DE CHANTIER

Pour toute installation, Profog nomme un chef de projet dédié, qui conduit et contrôle le chantier de bout en bout : de l'étude à la livraison. Cet interlocuteur unique accompagne également le maître d'ouvrage ou son représentant (assureur, bureau de contrôle, pompier) jusqu'à la phase de réception. Profog s'appuie sur son équipe pluridisciplinaire pour assurer l'ensemble des travaux de gros-œuvre, d'électricité et de VRD, et garantir une parfaite coordination et un résultat optimal, validé par des tests hydrostatiques et des essais réels systématiques avant chaque livraison.

MISE EN SERVICE

Les équipes d'ingénieurs et de techniciens Profog disposent de connaissances techniques, normatives et réglementaires approfondies, qui garantissent les plus hauts niveaux de performance et de fiabilité lors de la mise en service des installations d'extinction automatique.

À travers son réseau de proximité à l'échelle nationale, Profog offre une réactivité accrue et un support complet sur l'ensemble des sites clients.

MAINTENANCE

Profog assure la maintenance préventive obligatoire de tous les systèmes de détection et d'extinction incendie. Chaque intervention donne lieu à la fourniture d'un rapport de maintenance préventive, accompagné d'un devis listant les actions correctives éventuellement nécessaires.

Suite à un audit ou à une visite de maintenance préventive, Profog intervient également en maintenance corrective, en vue d'apporter les évolutions indispensables à la remise en conformité de l'installation.

NOS CERTIFICATIONS

Toutes les installations réalisées par Profog sont en parfaite conformité avec les référentiels techniques imposés dans le domaine de l'extinction automatique à eau : APSAD, NFPA, FM.





EXTINCTION PAR BROUILLARD D'EAU BASSE ET HAUTE PRESSION



EXTINCTION PAR MOUSSE BAS FOISONNEMENT



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Pulvérisation de micro-gouttelettes d'eau, offrant une surface d'échange très importante, pour une vaporisation rapide et très efficace. Lors de l'évaporation, la vapeur d'eau refroidit le feu, bloque la chaleur et stoppe la propagation de l'incendie.

AVANTAGES DE CETTE SOLUTION

- Économique, l'agent extingueur étant de l'eau
- Simple à mettre en œuvre
- Inoffensive pour l'Homme et respectueuse de l'environnement

APPLICATIONS CLÉS

- Navires de croisière
- Hôtels
- Data centers
- Parkings
- Groupes électrogènes
- Transformateurs

CERTIFICATIONS / CONFORMITÉ

- CENT TS 14972
- Guide D2
- VdS
- NF-12-845
- FM Global
- IMO

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Créée par un mélange eau + émulseur, auquel de l'air est ajouté via un générateur, la mousse est projetée à travers une lance et assure l'étouffement du feu par la privation d'oxygène, le refroidissement par l'action de l'eau, et la rétention des vapeurs toxiques.

AVANTAGES DE CETTE SOLUTION

- Peu sensible aux conditions atmosphériques (vent/pluie)
- Stable, garantit une couverture résistante
- Assure un refroidissement important

APPLICATIONS CLÉS

- Grands locaux industriels
- Dépôts pétroliers
- Lieux de stockage
- Raffineries
- Unités de process
- Hangars d'avions

CERTIFICATIONS / CONFORMITÉ

- NFPA 11
- EN 13565-2



EXTINCTION PAR MOUSSE HAUT FOISSONNEMENT



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La mousse haut foisonnement est déversée à la sortie même de l'appareil de mise en œuvre, pour un remplissage très rapide de volumes importants. Elle agit ainsi par étouffement et refroidissement du foyer en isolant le combustible de tout apport d'oxygène.

AVANTAGES DE CETTE SOLUTION

- Peu consommatrice en eau
- Préserve les équipements et l'environnement
- Permet de saturer des volumes importants

APPLICATIONS CLÉS

- Locaux de grand volume
- Caves
- Locaux archives
- Entrepôts
- Usines de fabrication
- Cales de navires

CERTIFICATIONS / CONFORMITÉ

- APSAD R12
- NFPA 11



EXTINCTION PAR POUDRE



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La poudre est composée de sels non toxiques inorganiques, d'agents hydrofugeants et anti-agglomérants et d'additifs visant à faciliter son écoulement. En fondant sur les combustibles incandescents, elle forme des couches et crée ainsi un écran qui étouffe le feu.

AVANTAGES DE CETTE SOLUTION

- Agent extincteur rapide et efficace
- Ne génère pas de choc thermique
- Ne conduit pas l'électricité

APPLICATIONS CLÉS

- Petits locaux de stockage de produits inflammables
- Usines pétrochimiques

CERTIFICATIONS / CONFORMITÉ

- NF EN 12416-1
- NF EN 12416-2

NOS RÉFÉRENCES



DATA CENTERS

- FREE
- INTERXION
- JAGUAR NETWORK
- ORANGE
- SFR

ÉNERGIE

- EDF
- ENEDIS
- TOTAL

INDUSTRIE

- GROUPE CHIMIREC
- SAFRAN

STOCKAGE

- UNE PIÈCE EN PLUS
- BOX PLUS

NUCLÉAIRE

- EDF
- IRMM

MARINE

- DCNS
- NAVAL GROUP
- STX

MILITAIRE

- BASE ROSNAY
- MBDA
- LANDIVISIAU
- FAVIÈRE
- AVORD

SCIENCE

- CEA
- CH RENNES
- HÔPITAL DE CHÂTEAURoux

TRANSPORT

- ADP
- AIRBUS
- RATP



ESSAIS RÉELS À LA DEMANDE

Quoi de mieux que la preuve par les faits ? Profog a développé la Firebox : une maquette intégrant les différents systèmes d'extinction possibles, pour réaliser des démonstrations en conditions réelles, et vous permettre de juger des performances des systèmes proposés. Profog est également en mesure de réaliser des maquettes à taille réelle au besoin. N'hésitez pas à contacter notre équipe pour échanger à ce sujet.



NOS PARTENAIRES



ENGINEERING
TOMORROW

